

АКТ ИСПЫТАНИЙ

Металлоплакирующего маслорастворимого добавочного
комплекса «Valena-SV»
на бульдозере Komatsu D375A-5
ООО «Управляющая компания Полюс»
от 30/11/2017г.

Состав согласующих:

Технический директор
АО «ЗДК «Лензолото»



Щетинин Е.В.

Начальник управления производственных
активов ООО «УК Полюс»



Ковалевский Д.В.

Генеральный директор
«Мотор Лайф»



Зубрилин В.П.

Цель испытания:

Оценка эффективности применения Metalloplakiruyushchego maslorastvorimogo kompleksa «Valena-SV» (далее - присадка).

Дата проведения испытаний:

Весна 2017 года.

Техника, выделенная для испытаний:

Испытания проводились на бульдозере Komatsu D375A-5. Используемое масло: Cosono 15w-40

Условия проведения испытаний:

Для определения эффективности противоизносных присадок, было принято решение сделать химический анализ смазочного материала испытуемых образцов и сравнить показатели с образцами без применения присадок.

Для чистоты сравнительного анализа были взяты образцы:


- 150 мт\ч – масло Cosono 15w-40;
- 250 мт\ч - масло Cosono 15w-40 + присадка «Valena-SV»;
- 500 мт\ч - масло Cosono 15w-40 + присадка «Valena-SV».

Стоит отметить, что плановая замена моторного масла проводится каждые 250мч. Отбор проб проводили сотрудники технического блока АО «ЗДК «Лензолото». Далее пробы смазочного материала были переданы ООО «Комипорт» - федеральному дистрибьютору компании «Мотор Лайф» (производитель).

Лабораторный анализ проб смазочного материала проводила независимая лаборатория ООО «МИЦ ГСМ» (г. Москва, ул. Свободы дом 35, строение 5, этаж 5, помещение 34). Результаты анализов в приложении.

Исходя от полученных результатов химического анализа масла Cosono 15w-40/ SAE 15w-40, без присадки (150мм\ч) и с добавлением присадки «Valena-SV» (250мм\ч и 500мм\ч), можно сделать следующие выводы:

1. Количество элементов износа железа значительно меньше в отработках с присадкой «Valena-SV», исходя из того, что на 150мм\ч без присадки и 250мм\ч с присадкой показатели идентичные. Также, заметен пропорциональный рост данного показателя в отработке 500мм\ч с присадкой, это подтверждает тот факт, что защита продолжается на протяжении всего срока службы масла, в том числе с двойным сроком службы.
2. Физико-химическое состояние отработок с присадкой «Valena-SV» лучше, чем отработка без присадки. Также по результатам отработки, состояние масла удовлетворительно, в том числе с двойным сроком службы.
3. В состав «Valena-SV» (далее - присадка) входят компоненты, содержащие медь и олово, поэтому повышенное содержание Cu и Sn не являются следствием износа – это норма. При добавлении присадки в масле содержатся элементы – Cu (450-550 ppm), Sn (25-35 ppm). Состав присадки полностью растворяется в масле и не содержит твердой фазы.

 ПОЛЮС	Предприятие группы ПОЛЮС Золото:	АО «ЗДК «Лензолото»
	Функциональная область:	Управление ТОиР

Уменьшение Cu и Sn косвенно указывает об образовании медной “сервовитной” пленки на поверхностях трения.

Выводы участников испытаний:

Применение металлоплакирующего комплекса «Valena-SV» на Бульдозере Komatsu D375A-5 позволило:

1. Значительно снизить степень износа трущихся деталей ДВС.
2. Увеличить срок эксплуатации масла и увеличить период действия вязкостно-химических характеристик смазочного материала.